

Lokal Undervisningsplan

Maskin- og Møbelsnedker

Hovedforløb 2 EUD

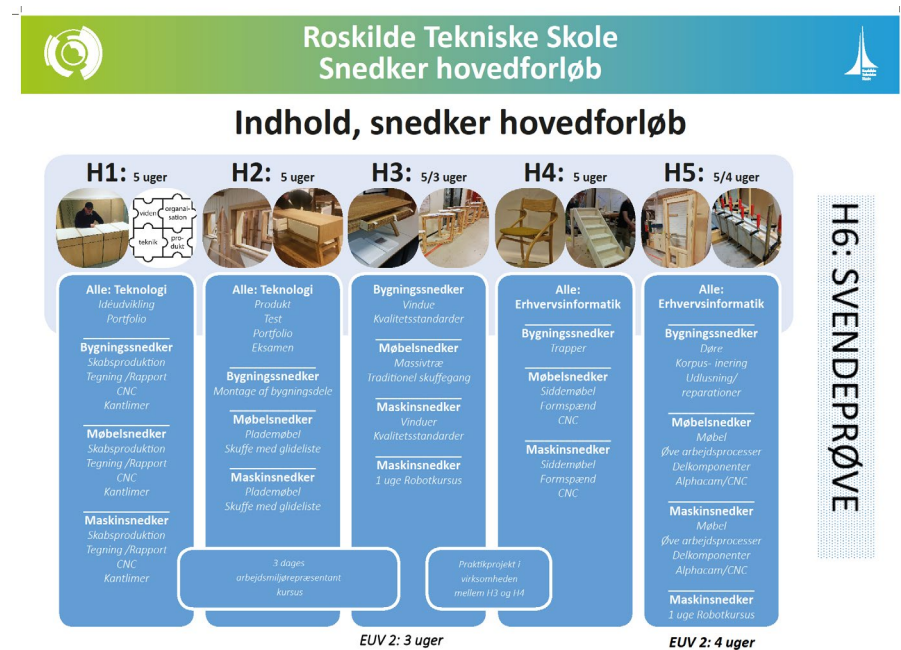
Opdateret forår 2025



Uddannelse	Møbelsnedker og Maskinsnedker Hovedforløb
Mål for undervisningen	Overordnede mål: 1) Planlægning og udførelse af de almindeligt stillede opgaver inden for fagområdet i den forventede kvalitet og i henhold til love, regler og traditioner. 2) Deltagelse i planlægning og udførelse af specialopgaver på fagområdet, herunder innovativt og problemløsende arbejde. 3) Informationssøgning, valg og rådgivning om materialer samt kvalitetssikring og kvalitetskontrol. 4) Planlægning, tilrettelæggelse og udførelse af arbejdsopgaver i samarbejde med de øvrige faggrupper på arbejdspladsen. 5) Anvendelse af love og regler vedrørende byggeri og træ- og møbelproduktion, herunder energikrav, brandsikring, arbejdsmiljø, licitation og tilbudsgivning. 6) Planlægning og udførelse af opgaverne i respekt for det nære, omliggende og globale miljø. 7) Branchens arbejdsfunktioner og uddannelser samt etablering af selvstændig virksomhed.

Indhold

Indhold på hovedforløbene:



Eksempel på struktur på et hovedforløb

Teknologi og Skabsproduktion (køkken)				
Uge 1	Uge 2	Uge 3	Uge 4	Uge 5
Teknologi (4 dage)	Opstart teori Tegning og rapport	Tegning og rapport Afleveres fredag d. 14. juni (Praktik)	Praktik Skabsproduktion	Praktik, skabsproduktion og afslutning Skuemestre vil se på jeres produkt og give feedback

Teknologifaget:

- Her skal du arbejde i en gruppe med de forskellige faser af produktudvikling; Brainstorm, videns-, teknik- organisation og produktområder.
- I skal tage udgangspunkt i problematikker eller nyudvikling af produkter som din virksomhed kan have brug for.
- Da fagets niveau er "E", skal I udarbejde en portfolio, udføre test af dit produkt som dokumentation af produktet.
- Faget afsluttes med en Eksamen. Eksamen foregår enkeltvis.

Plademøbel med understel:*Formål:*

Formålet er, at du øver forskellige arbejdsgange, som fører dig gennem fremstillingen af et plademøbel.

Det er for eksempel samling og limning af finer på spånplade.

Bearbejdning af massivtræ til fremstilling af en skuffe og et understel.

- Du skal selvstændigt designe, tegne og fremstille et plademøbel.
- Derudover skal du skrive en rapport og udfylde en APV.
- Dit plademøbel skal fremstilles af spånplader med pålimede kantlister og finer.
- Du skal designe det således, at det indeholder en skuffe på glidelister, en låge og et understel i massivtræ.
- Plademøblet skal samles, pudses og overfladebehandles.

Størrelse af plademøblet

Alle mål er ca. mål og kan fraviges efter aftale med din lærer.

Korpus

Bredde	Højde	Dybde
500 mm	500 mm	300 mm

Understellet skal passe til korpus.

Møbelsnedker

- Skuffen skal samles med håndsinker. Fordækte sinker ved fronten og gennemgående sinker eller maskinsinker ved bagsiden.
- Hængsling af lågen skal være med messinghængsler.

Maskinsnedker

- Skuffen samles med maskinsinker.
- Hængsling af lågen er efter eget valg, for eksempel messinghængsler eller Blum hængsler.

Evaluering og feedback	I dette modul er snedkerteamet særligt opmærksomme på at give feedback på: Teoretiske opgaver • Tegneopgaver vurderes i lodret og vandret plan, og i hvilken grad emnerne er rigtigt udført. • Brug af korrekte linietyper Praktiske opgaver • I dette modul vurderes der på motivation og initiativ til løsning af den selvdesignede opgave • Der er fokus på de faglige færdigheder • Der afgives feedback både på de faglige færdigheder, og på dit teoretiske arbejde ; Tegninger og rapport Feedback gives løbende i forløbet, dels 1:1 henholdsvis gruppens samarbejde. Sidst på forløbet gives en bedømmelse af tegning, rapport og praktisk opgave mellem lærer og elev. Desuden får eleverne en dialog med skuemestre fra det lokale uddannelsesudvalg (LUU) om deres arbejde: hvordan har du løst..., næste gang bør du.... og lignende. Senest 14 dage efter forløbets afslutning vil lærlingene kunne se deres formelle ministerielle karakterer. Se fagmål fra uddannelsesordningen, herunder Del Betyder at faget afsluttes på et senere forløb Sta Betyder faget afsluttes (3) Betyder at det er avanceret niveau (2) Betyder rutineret niveau Møbelsnedker <table border="0"> <tr> <td>10826 E Sta/eksam</td><td>Teknologi</td></tr> <tr> <td>22133 Sta</td><td>Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)</td></tr> <tr> <td>22140 Sa</td><td>Plademøbel fremstilling, (2)</td></tr> </table> Maskinsnedker <table border="0"> <tr> <td>10826 E Sta/eksam</td><td>Teknologi</td></tr> <tr> <td>22133 Sta</td><td>Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)</td></tr> <tr> <td>22151 Del</td><td>Plademøbel industriel fremstilling, (3)</td></tr> <tr> <td>22147 Del</td><td>Møbler industriel fremstilling, (2)</td></tr> <tr> <td>22150 Sta</td><td>Møbel og Bygningskomponent industriel, (3)</td></tr> <tr> <td>22135 Sta</td><td>Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg, (2)</td></tr> </table> • 14 dage inde på forløbet udfylder eleverne en digital feedback som lærerteamet drøfter efterfølgende ifht nødvendige tiltag.	10826 E Sta/eksam	Teknologi	22133 Sta	Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)	22140 Sa	Plademøbel fremstilling, (2)	10826 E Sta/eksam	Teknologi	22133 Sta	Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)	22151 Del	Plademøbel industriel fremstilling, (3)	22147 Del	Møbler industriel fremstilling, (2)	22150 Sta	Møbel og Bygningskomponent industriel, (3)	22135 Sta	Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg, (2)
10826 E Sta/eksam	Teknologi																		
22133 Sta	Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)																		
22140 Sa	Plademøbel fremstilling, (2)																		
10826 E Sta/eksam	Teknologi																		
22133 Sta	Produktionstegning, IT og dokumentation, (2)																		
22151 Del	Plademøbel industriel fremstilling, (3)																		
22147 Del	Møbler industriel fremstilling, (2)																		
22150 Sta	Møbel og Bygningskomponent industriel, (3)																		
22135 Sta	Arbejdsmiljø, møbel, træ og byg, (2)																		

Bedømmelsesgrundlag			
	Mål	Fagligt fokus	Bedømmelsesgrundlag
	Eleven skal fremstille et fagligt produkt. På dette hovedforløb skal eleven fremstille et Plademøbel med skuffe og understel	Fremstilling og håndværksmæssige kompetencer.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstillede produkt og vurdering af elevens udførte processer.
	Eleven skal fremstille en digital arbejdstegning for produktet.	Tegningsforståelse.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstilling og forståelse af en arbejdstegning.
	Eleven skal skrive en rapport omhandlende det produkt, der skal fremstilles.	Skriftlig kommunikation og planlægning af arbejdsprocesserne.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens skriftlige rapport.

Bedømmelseskriterier	Møbelsnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling. Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er indeholdt i rapporten. Beskrivelserne er mangelfulde, men forståelige. Produktet er samlet med visse mangler. Der er en nødtørftig argumentation, der udtrykker en basal forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.
	Maskinsnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling.

		Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Operationskort, skæreseddel og er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende, og der er en stor grad af anvendelighed. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Operationskort, skæreseddel og er indeholdt i rapporten og er forståeligt, og der skal være en acceptabel grad af anvendelighed. Produktet er samlet med enkelte mangler. Der er en acceptabel argumentation, der udtrykker en acceptabel forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.