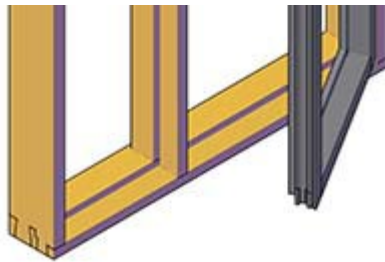


Lokal Undervisningsplan

Bygnings- og Maskinsnedker

Hovedforløb 3 EUD

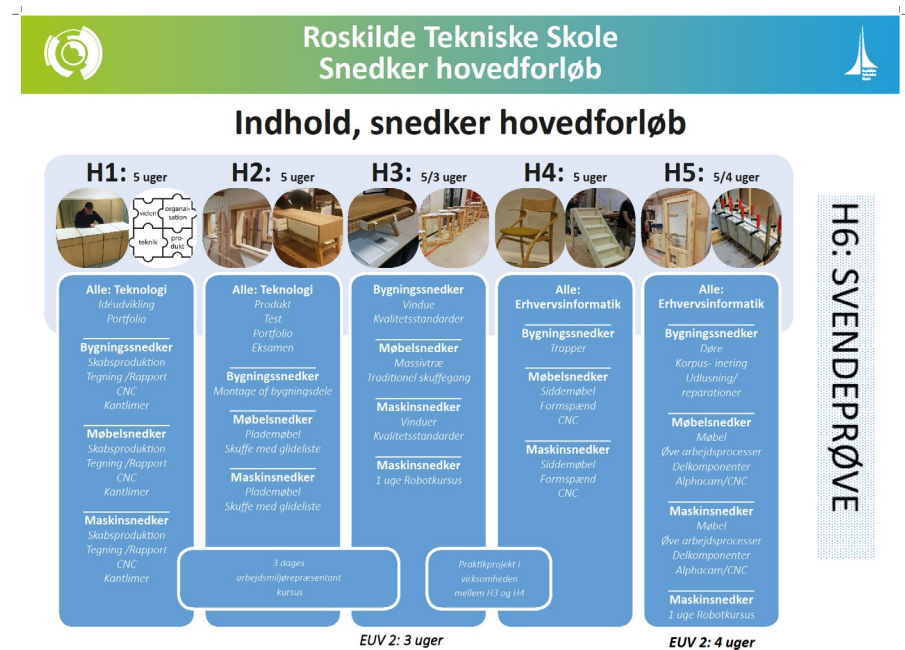
Opdateret forår 2025



Uddannelse	Bygningssnedker, Maskinsnedker Hovedforløb 3
Mål for undervisningen	Overordnede mål: 1) Planlægning og udførelse af de almindeligt stillede opgaver inden for fagområdet i den forventede kvalitet og i henhold til love, regler og traditioner. 2) Deltagelse i planlægning og udførelse af specialopgaver på fagområdet, herunder innovativt og problemløsende arbejde. 3) Informationssøgning, valg og rådgivning om materialer samt kvalitetssikring og kvalitetskontrol. 4) Planlægning, tilrettelæggelse og udførelse af arbejdsopgaver i samarbejde med de øvrige faggrupper på arbejdspladsen. 5) Anvendelse af love og regler vedrørende byggeri og træ- og møbelproduktion, herunder energikrav, brandsikring, arbejdsmiljø, licitation og tilbudsgivning. 6) Planlægning og udførelse af opgaverne i respekt for det nære, omliggende og globale miljø. 7) Branchens arbejdsfunktioner og uddannelser samt etablering af selvstændig virksomhed.

Indhold

Indhold på hovedforløbene:



Eksempel på struktur på et hovedforløb

Teknologi og Skabsproduktion (køkken)				
Uge 1	Uge 2	Uge 3	Uge 4	Uge 5
Teknologi (4 dage)	Opstart teori Tegning og rapport	Tegning og rapport Afleveres fredag d. 14. juni (Praktik)	Praktik Skabsproduktion	Praktik, skabsproduktion og afslutning Skuemestre vil se på jeres produkt og give feedback

Fremstilling af vindue samt robotteknologi (kun maskinsnedker):

Formål:

- At du får udviklet dine færdigheder ved brug af maskiner, systemværktøjer og -beslag til at fremstille et vindue.
- At blive mere fortrolig med rapportskrivning.
- At styre en arbejdsproces ved hjælp af procesbeskrivelse og tidsplan.

Herunder at kunne opstille og benytte diverse maskiner til vinduesproduktion mm, herunder:

- Tapmaskine
- Bordfræser
- Montere systembeslag
- Benytte vejledninger

	• At kunne udføre anvendelig procesbeskrivelse samt nødvendigt tegningsmateriale. Praktik: • Du skal fremstille et vindue efter beskrivelse (se bilag 1) eller efter eget ønske. Er vinduet et efter eget ønske skal projektet godkendes af læreren først. • Vinduet skal udføres i fyrretræ. • Rammetræet og karmtræet skal udføres af planker henholdsvis 63x150mm og 50x125mm • Dog skal vandret post lamineres. (hvis den indgår i din opgave) • Skabelonfremstilling: Efter færdiggørelse af vinduet udføres • Hængselskabelon ved hjælp af CNC-programmering (Bygningssnedkere) • Program til udfræsning for hængsler i karm (Maskinsnedker) Rapport: Dokumentation Uddybende vejledninger til Maskinsnedker og Bygningssnedker finder du på mit.rts.dk Tegning: Oversigtstegning med udvendige hovedmål / opstalt i mål: 1:5 eller 1:10 Vandret og lodret snit i mål 1:1 Der skal påføres alle mål, én gang. Endvidere på diverse inddelinger. Ved specielle konstruktioner skal der foreligge detailtegninger i mål 1:1 Der skal angives en tegnforklaring på skraveringer.
--	---

Evaluering og feedback	I dette modul er snedkerteamet særligt opmærksomme på at give feedback på: Teoretiske opgaver • Tegneopgaver vurderes i lodret og vandret plan, og i hvilken grad emnerne er rigtigt udført. • Brug af korrekte linietyper Praktiske opgaver • I dette modul vurderes der på kvaliteten i udførelsen, og om hovedmålene passer, så den løste opgave passer sammen med de øvrige opgaver. • Der er fokus på de faglige færdigheder • Der afgives feedback både på de faglige færdigheder og motivation og initiativ. Feedback gives løbende i forløbet, dels 1:1 henholdsvis gruppens samarbejde. Sidst på forløbet gives en bedømmelse af tegning, rapport og praktisk opgave mellem lærer og elev. Desuden får eleverne en dialog med skuemestre fra det lokale uddannelsesudvalg (LUU) om deres arbejde: hvordan har du løst..., næste gang bør du.... og lignende. Senest 14 dage efter forløbets afslutning vil lærlingene kunne se deres formelle ministerielle karakterer. Se fagmål fra uddannelsesordningen, herunder Del Betyder at faget afsluttes på et senere forløb Sta Betyder faget afsluttes (3) Betyder at det er avanceret niveau (2) Betyder rutineret niveau Bygningssnedker <table data-bbox="603 1417 1236 1523"> <tr> <td>22128 Sta</td><td>Døre og vinduer fremstilling, (2)</td></tr> <tr> <td>22130 Sta</td><td>Energiforståelse og byggeri, (2)</td></tr> <tr> <td>22158 Sta</td><td>Udvendige vinduer og døre, (2)</td></tr> </table> 14 dage inde på forløbet udfylder eleverne en digital feedback som lærerteamet drøfter efterfølgende ifht nødvendige tiltag.	22128 Sta	Døre og vinduer fremstilling, (2)	22130 Sta	Energiforståelse og byggeri, (2)	22158 Sta	Udvendige vinduer og døre, (2)
22128 Sta	Døre og vinduer fremstilling, (2)						
22130 Sta	Energiforståelse og byggeri, (2)						
22158 Sta	Udvendige vinduer og døre, (2)						

Bedømmelsesgrundlag	Mål	Fagligt fokus	Bedømmelsesgrundlag
	Eleven skal fremstille et fagligt produkt. På dette hovedforløb skal eleven fremstille et vindue	Fremstilling og håndværksmæssige kompetencer.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstillede produkt og vurdering af elevens udførte processer.
	Eleven skal fremstille en digital arbejdstegning for produktet.	Tegningsforståelse.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstilling og forståelse af en arbejdstegning.
	Eleven skal skrive en rapport omhandlende det produkt, der skal fremstilles.	Skriftlig kommunikation og planlægning af arbejdsprocesserne.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens skriftlige rapport.

Bedømmelseskriterier	Bygningssnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling. Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er indeholdt i rapporten. Beskrivelserne er mangelfulde, men forståelige. Produktet er samlet med visse mangler. Der er en nødtørftig argumentation, der udtrykker en basal forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.
	Maskinsnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling.

		Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Operationskort, skæreseddel og er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende, og der er en stor grad af anvendelighed. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Operationskort, skæreseddel og er indeholdt i rapporten og er forståeligt, og der skal være en acceptabel grad af anvendelighed. Produktet er samlet med enkelte mangler. Der er en acceptabel argumentation, der udtrykker en acceptabel forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.