

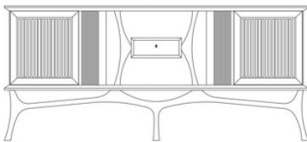
Lokal Undervisningsplan

Bygnings-, Maskin- og Møbelsnedker

Hovedforløb 6 EUD

Opdateret forår 2025

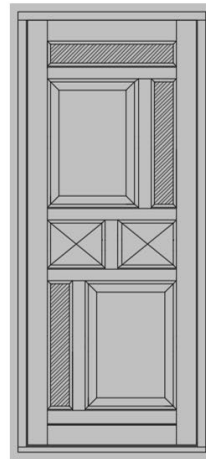
Skænk i valnød



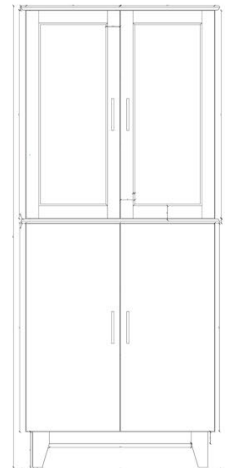
Skrivebord



Dør



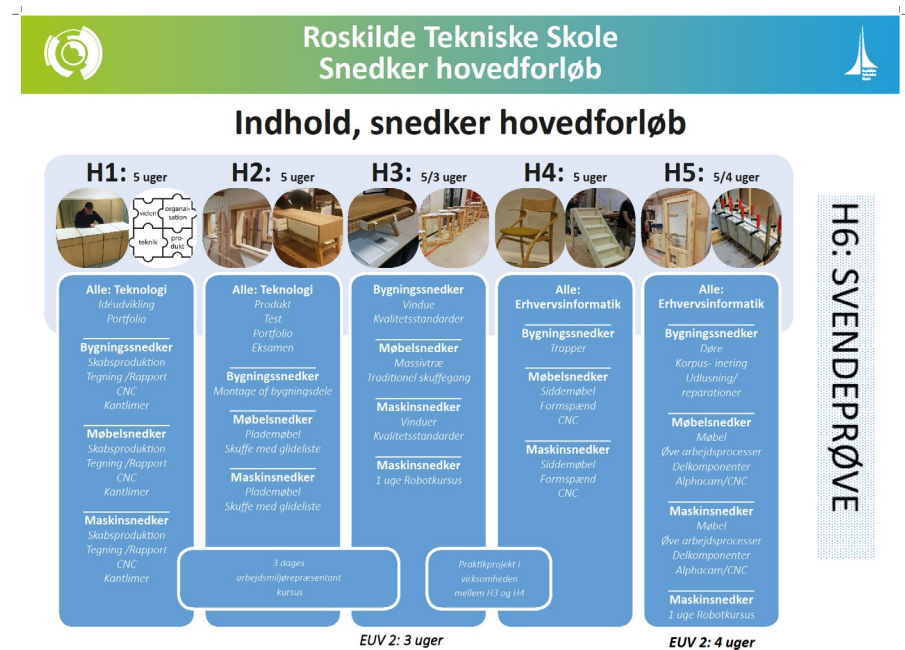
Vitrineskab



Uddannelse	Bygningssnedker, Møbelsnedker og Maskinsnedker H6 Hovedforløb
Mål for undervisningen	Overordnede mål: 1) Planlægning og udførelse af de almindeligt stillede opgaver inden for fagområdet i den forventede kvalitet og i henhold til love, regler og traditioner. 2) Deltagelse i planlægning og udførelse af specialopgaver på fagområdet, herunder innovativt og problemløsende arbejde. 3) Informationssøgning, valg og rådgivning om materialer samt kvalitetssikring og kvalitetskontrol. 4) Planlægning, tilrettelæggelse og udførelse af arbejdsopgaver i samarbejde med de øvrige faggrupper på arbejdspladsen. 5) Anvendelse af love og regler vedrørende byggeri og træ- og møbelproduktion, herunder energikrav, brandsikring, arbejdsmiljø, licitation og tilbudsgivning. 6) Planlægning og udførelse af opgaverne i respekt for det nære, omliggende og globale miljø. 7) Branchens arbejdsfunktioner og uddannelser samt etablering af selvstændig virksomhed.

Indhold

Indhold på hovedforløbene:



Svendeprøve: Struktur på hovedforløbet

Svendeprøve				
Uge 1	Uge 2	Uge 3	Uge 4	Uge 5
Tegning og rapport	Praktik	Praktik	Praktik	Praktik Man-ons Eksamen Tor Svendeprøveafslutning fre

Svendeprøve:

Forløbet er dels en eksamen med 112 klokketimer til praktikken og 30 timer til tegning og rapportskrivning, dels et hovedforløb hvor det forventes at eleverne selv kan udføre deres projekt, dog med kyndig vejledning fra lærerne i et vist omfang

Evaluering og feedback	Teoretiske opgaver • Tegning • Rapport Praktiske opgaver • Svendeprøveprojektet evalueres ved en eksamination med 2 censorer (DI og 3F) og eksaminator (lærer) • Eksamen har en varighed af 30 min. Inkl. votering • Eleverne får en umiddelbar besked og bestået/ikke bestået straks efter eksaminationen • Ved svendeprøveafslutningen fredag, får eleverne deres endelige karakterer dels som standpunkt samt fagets egen udmærkelser: Antaget, Antaget med ros, Antaget med bronze eller Antaget med sølv. Bygningssnedker 16938 Afsl.prøve 16936 Komp-etencemål 22129 Sta Bygningsdele og inventar fremstilling, (3) 22134 Sta Produktionstegning, IT og dokumentation, (3) 22158 Sta Udvendige vinduer og døre, (3) 11191 Sta Plademøbel byg (3) 11235 Sta Udvendige vinduer og døre, avanceret (3) Møbelsnedker 22142 Sta Møbler fremstilling1, (3) 22151 Sta Plademøbel industriel fremstilling, (3) 22161 Sta Plade- og massivtræsmøbler (3) 16961 Afsl.prøve 16962 Kompetencemål Maskinsnedker 7700 Afsl.prøve 11480 Kompetencemål 22134 Sta Produktionstegning, IT og dokumentation, (3) 22151 Sta Plademøbel industriel fremstilling, (3) 22147 Sta Møbler industriel fremstilling, (2) 22161 Sta Plade- og massivtræsmøbler, (3)
-------------------------------	--

Bedømmelsesgrundlag	Mål	Fagligt fokus	Bedømmelsesgrundlag
	Eleven skal fremstille et fagligt produkt. På dette hovedforløb skal eleven fremstille et selvvalgt projekt	Fremstilling og håndværksmæssige kompetencer.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstillede produkt og vurdering af elevens udførte processer.
	Eleven skal fremstille en digital arbejdstegning for produktet.	Tegningsforståelse.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens fremstilling og forståelse af en arbejdstegning.
	Eleven skal skrive en rapport omhandlende det produkt, der skal fremstilles.	Skriftlig kommunikation og planlægning af arbejdsprocesserne.	Bedømmelsesgrundlaget er elevens skriftlige rapport.

Bedømmelseskriterier	Bygnings-, møbelsnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling. Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Tidsplan/procesbeskrivelse, operationskort, skæreseddel og prisberegning er indeholdt i rapporten. Beskrivelserne er mangelfulde, men forståelige. Produktet er samlet med visse mangler. Der er en nødtørftig argumentation, der udtrykker en basal forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.
	Maskinsnedker	
	Emne	Bedømmelse
	Produkt	Karakteren 12 Produktet fremstår færdigt med korrekt udført overfladebehandling.

		Produktet fremstår uden opflosninger, trykmærker og limrester. Alle mål er korrekte. Karakteren 02 Produktet fremstår i mindre grad færdigt og med en del opflosninger, trykmærker og limrester. Ikke alle mål er korrekte.
	Tegning	Karakteren 12 Tegningen er komplet med alle detaljer samt overskuelig målsætning samt benyttet korrekte linietyper. Snitdetaljer er korrekt placeret, anvendt og anvist. Alle mål er korrekt placeret og angivet. Karakteren 02 Tegningen er anvendelig med en del fejl og mangler mht til detaljer. Snitdetaljer er delvis korrekt placeret, anvendt og anvist. Flere mål er ukorrekt placeret og angivet.
	Rapport	Karakteren 12 Operationskort, skæreseddel og er klar forståelig, udtømmende og fagligt overbevisende, og der er en stor grad af anvendelighed. Produktet er helt færdigt, og kan umiddelbart anvendes af en kunde. Argumentationen for valget af materialer, samlinger og maskiner er klart forståeligt, og udtrykker bevidsthed om både de positive sider ved valget og om eventuelt alternativer, ulemper eller indvendinger i forhold til valget. Karakteren 02 Operationskort, skæreseddel og er indeholdt i rapporten og er forståeligt, og der skal være en acceptabel grad af anvendelighed. Produktet er samlet med enkelte mangler. Der er en acceptabel argumentation, der udtrykker en acceptabel forståelse for valget af materialer, samlinger og maskiner.